

La nueva favoritCNC

Una Studer por menos de lo que piensas.

Fíjate lo que obtienes:

- Base única de Granitan, absorbe las vibraciones y mantiene la temperatura estable mejorando la calidad de las Piezas.
- Guías con tecnología de botones exclusiva de Studer te aseguran una excelente precisión de posicionamiento reduciendo el efecto "Stick-Slip". Además, son virtualmente a prueba de desgaste.
- Cabezal de trabajo con indexado de -15 a $+195$ Grados, con incrementos de precisión de 2.5 grados para mayor versatilidad.
- El confiable control Fanuc Serie CNC 0
- Software "Pictogramming" hace tu set up muy sencillo.

The Art of Grinding.

STUDER
KÖRBER
SCHLEIFRING





1



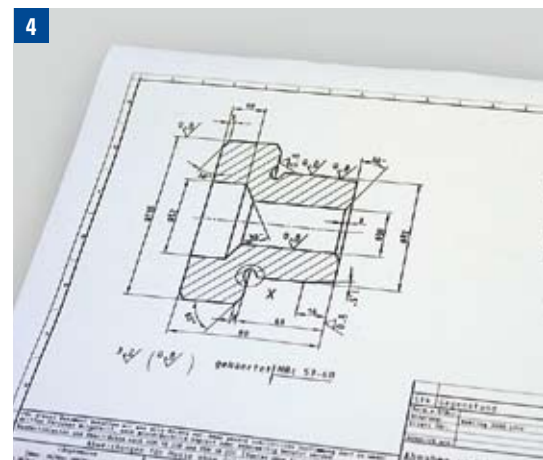
2



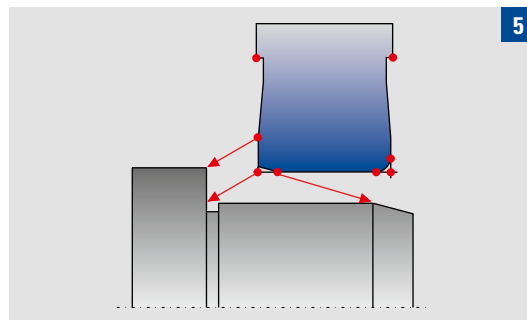
3

MÁS Beneficios Estándar:

- Rueda de O.D de 20" te da más abrasivo con cambio fácil.
- Poderoso husillo de O.D. de 12 HP
- Robusto Contrapunto MT4 y cabezal de trabajo MT5 con alabeo max. de 16" millonésimas otorga mayor precisión, para trabajo con Chuck o entre puntos
- El Cabezal con RPM de 1-1,500 provee la velocidad correcta para tus aplicaciones específicas.
- Corrección de la conicidad en el contrapunto te evita la necesidad de ajustar.
- Guardas libres de interferencia protegen al operario y permiten el ajuste rápido.
- Maquina completamente cerrada para mayor estabilidad térmica y seguridad.
- Los mejores equipos de aplicaciones y servicio en rectificado en Norte America.



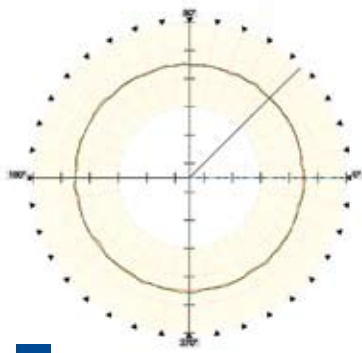
4



5



6



7

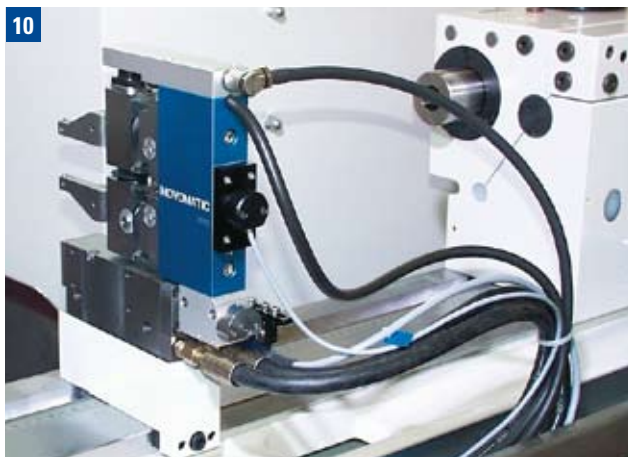


8



9

Opciones para solucionar aquellos fuertes desafío:



10



11



12

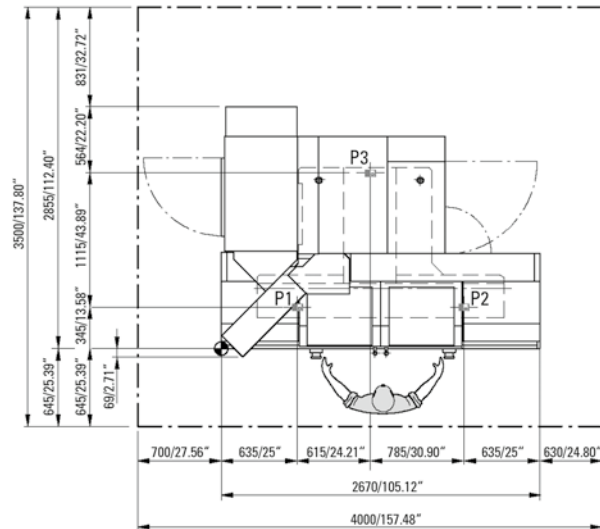
- 1 | La versatilidad, calidad, productividad y bajo precio, de la Studer Favorite CNC la hacen la maquina Ideal para los fabricantes de herramental, talleres y subcontratistas.
- 2-3 | Contrapunto rígido con ajuste fino.
- 4-6 | El software Pictogramming de Studer hace fácil; la selección y calibración del abrasivo, ajuste de la pieza y programación del rectificado.
- 7 | La precisión de redondez en el husillo de rectificado de 16" millonésimas.
- 8 | Para darle mayor versatilidad, el cabezal indexa en incrementos de precisión de 2.5 grados, desde -15 hasta +195 grados.
- 9 | Puedes comprar la Favorite CNC con una torreta para rectificado de interiores, para trabajo pesado con 4.2 HP de Fuerza, o adicionarle esta opción después, en tu planta.
- 10 | El calibrador electrónico (durante el proceso) de rectificado de exteriores mejora y garantiza la calidad de la producción.
- 11 | El balanceador de las piedras mejora el acabado superficial.
- 12 | Detección del contacto reduce los tiempos muertos (el tiempo aire).

Dimensiones Principales	SAE	Metrico
Distancia entre centros	25.6 in.	650mm
Altura de centros	6.9 in.	175 mm
Peso max. de la pieza	176 /bs.	80 kg

Cabezal		
Cabezal para rectificado de exteriores (O.D.)	Si	
Cabezal universal (O.D./I.D)	Si	
Diámetro de piedra para exteriores Ø	20x2.5(3 with F5)x8 in.	500x63(80 with F5)x203.5 mm
Diámetro del cono de ajuste Ø	2.5 in.	63 mm
Potencia	12 HP	9 kW

Rectificado de interiores (opcional)		
Potencia	4.2 HP	3 kW
Rango de RPM	20,000/40,000/60,000	

Cabezal de trabajo	
Rango de RPM	1 to 1500 (centros vivos)
Rango de RPM	1 to 1000 (centros muertos)
Cono de ajuste	MT5
Contrapunto	
Cono de ajuste	MT4



favoritCNC

Datos Técnicos



UNITED GRINDING OHIO
Phone 937-847-1214 · Fax 937-859-1115
www.grinding.com

Platiquemos! 045-55-55-09-77-39